

ミニマ加工 Q&A

Q. データを使って作製したら穴・刻みのサイズが合わない

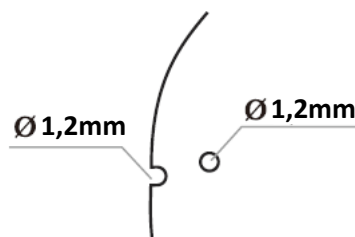


A.
加工機ドリルの摩耗によって小さく削られることが稀にございます。
下記加工具を使って調整していただくと解決出来ます。
また、合わせて加工機ドリルの交換をお勧め致します。

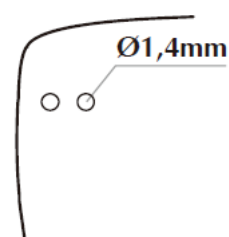
〈対応方法〉

本来は右記のサイズで
穴・刻みが加工機によって
作製されます。

■ MINIMA-1、MINIMA-5 PLUS 穴位置



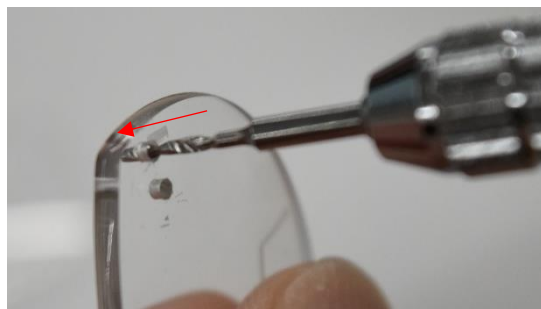
■ MINIMA-7C 穴位置



●穴の調整方法

MiNiMA-1、MiNiMA-5 の場合は【1.2mm】
MiNiMA-7 の場合は【1.4mm】のハンドドリルを使い、穴をなぞるように、少し広げてください。

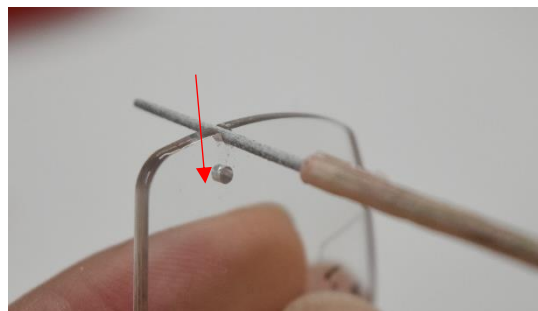
※サイズに合っていないヤスリ等で行うと、穴が広がりすぎる場合がございます



●刻みの調整方法

サンニシムラ No.714 ダイヤモンドヤスリ(丸)
を使い、刻みを深くするように削ってください。

※削りすぎないようにお気を付けください。



上記対応により解決はできますが、合わせて加工機ドリルの交換をお勧め致します